



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Параметры:
- число витков в одной катушке - $W=13$
 - число элементарных проводников в одном эффективном - $p=1$;
 - число катушек в фазе - 3.
- 3 Фазные выводы изолировать трубками поз. 10.
- 4 Лобовые части бандажировать нитками поз. 8.
- 5 Выступление фазных выводов и трубок поз. 10 за размер L не допускается.
- 6 Разделка выводов U, V, W и нулевой точки согласно рисунку 1.
- 7 Выводы фаз лудить припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76 на размере L .
- 8 Выводы нулевой точки изолировать трубкой поз. 11.
- 9 Соединение нулевой точки разместить в пазу. Номер паза не регламентируется.
- 10 Выступление выводов нулевой точки и трубки поз. 11 за размеры L и E не допускается.
- 11 ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- 12 Пропитать обмотку лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70 по технологии предприятия-изготовителя. Напылы лака на поверхности E не допускаются. Наличие лака на поверхностях $Ж, К, И$ и в пазу H не допускается. Затекание лака в выводы обмотки статора сверх размера M не допускается. Допускается заполнять внутреннюю полость трубок поз. 10 герметиком ВГО-1 ТУ38.303-04-04-90 на размер M , допускается наличие герметика на поверхности обмоточных проводов в зоне крепления выводов.
- 13 Активное сопротивление фаз $U-V, U-W, V-W$ $[460+184 \times (T-20) \pm 46+0,184 \times (T-20)]$ мОм, при температуре окружающей среды T °C.
- 14 Сопротивление изоляции обмотки относительно корпуса не менее 100 МОм при НКЧ и испытательном напряжении 100 В.
- 15 Индуктивность фаз $U-V, U-W, V-W$ (320 ± 32) мкГн при частоте 1000 Гц.
- 16 Изоляция обмотки статора должна выдерживать не менее $(500+50)$ В практически синусоидального напряжения в течение 1 минуты при НКЧ.
- 17 Выводные концы маркировать трубками поз. 12, 13 по технологии предприятия-изготовителя согласно схеме электрической соединений АПТ5М1.200.110.34.

АПТ5М1.200.110-03СБ						Статор			Лист	Масса	Масштаб
Статор						Сборочный чертеж			210 з	2,5:1	
									Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дато.							
Разраб.											
Проб.											
Т.контр.											
И.контр.											
Утв.											